



METAL DÖKÜM
MAKİNA MÜHENDİSLİK
SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.



UYC METAL DÖKÜM MAKİNA
MÜHENDİSLİK SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.
Keresteciler Sanayi Sitesi 4. Cad. 15. Sk. No:19
Saray-Kazan/ANKARA
Tel : +90 312 815 22 77 • Faks : +90 312 815 22 74
www.uycmetal.com • info@ uycmetal.com



Hakkımızda

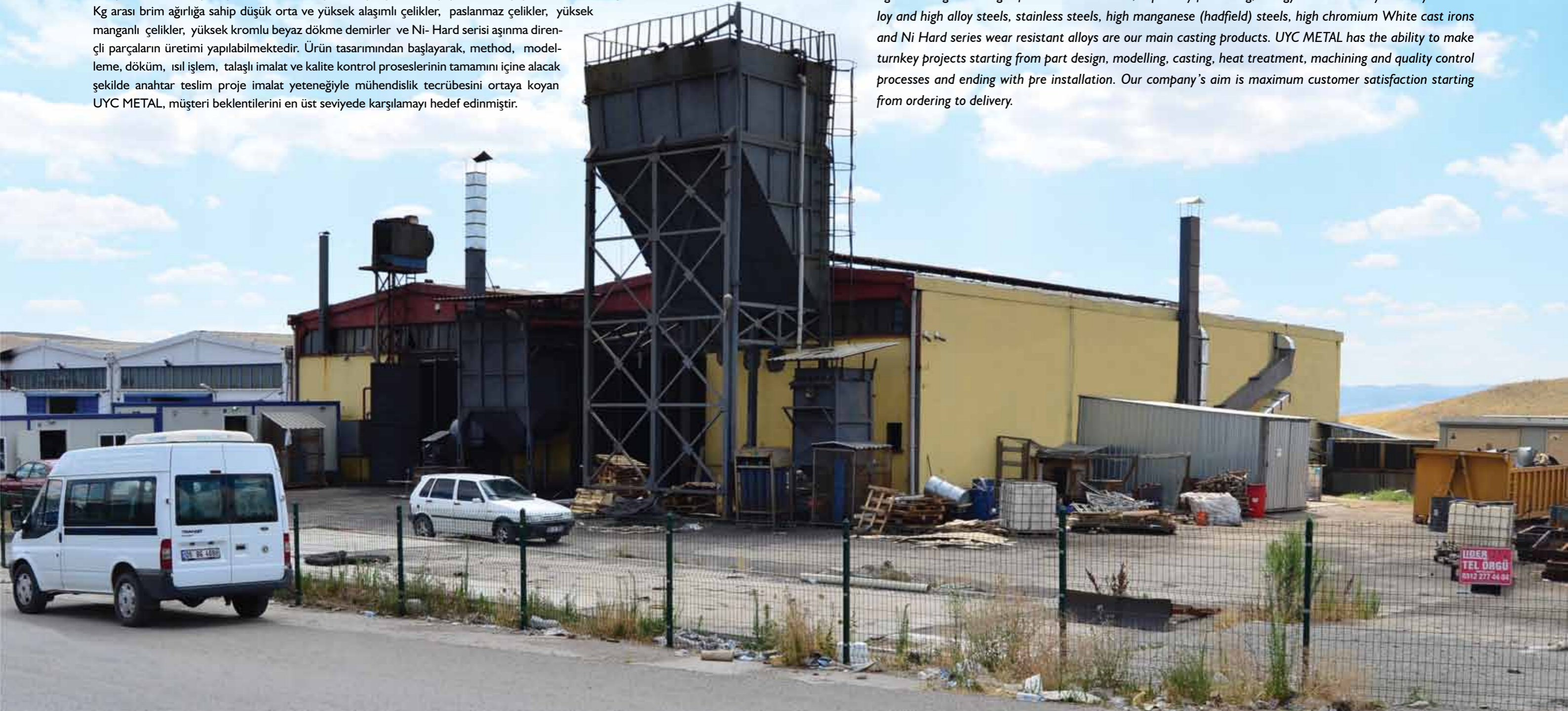
2003 yılından itibaren döküm sektöründe farklı görevlerde yer alan Metalurji Mühendisi ve Döküm Öğretmeni 3 kişinin bir araya gelerek kurduğu UYC METAL, 2015 yılı Aralık ayında üretim faaliyetine başlamıştır. Konusunda uzman ve deneyimli mühendislik kadrosuyla yıllarca yurtiçinde ve yurtdışında pek çok projede başarıyla isimden söz ettiren kurucu kadromuz, UYC METAL firmasında da bu başarıları yükselen bir grafikte devam ettirmeyi hedeflemektedir.

UYC METAL, Ankara Kazan Keresteciler Sanayi Sitesinde bulunan fabrikasında 1000 m²'si kapalı toplam 2500 m² alan üzerinde üretim faaliyetlerini sürdürmektedir. Başta madencilik , enerji sektörü ve makina imalat sanayi olmak üzere pek çok farklı sektöre yönelik parça imalatı yapan. Ürün çeşitleri olarak 1 Kg ile 500 Kg arası brim ağırlığa sahip düşük orta ve yüksek alaşımlı çelikler, paslanmaz çelikler, yüksek manganlı çelikler, yüksek kromlu beyaz dökme demirler ve Ni- Hard serisi aşınma dirençli parçaların üretimi yapılabilmektedir. Ürün tasarımından başlayarak, method, modelleme, döküm, ısıtma işlemi, talaşlı imalat ve kalite kontrol proseslerinin tamamını içine alacak şekilde anahtar teslim proje imalat yeteneğiyle mühendislik tecrübesini ortaya koyan UYC METAL, müşteri beklentilerini en üst seviyede karşılamayı hedef edinmiştir.

About Us

UYC METAL was established by Metallurgical&Materials Engineers and a Casting Instructor who had career in Casting industry since 2003. The company started production in December 2015. The founders of UYC METAL gained extensive experience at many domestic and international projects since 2003 and they bring their experiences together at UYCMETAL with the aim of increasing success in future.

UYC METAL is located in Ankara Kazan Keresteciler Industrial Site and continues its facilities on a total area of 2500 m² that has 1000 m² under roof area. Our company produces casting parts which has 1 Kg to 500 Kg unit weight for various industries, especially for mining, energy and machinery industry. Low alloy and high alloy steels, stainless steels, high manganese (hadfield) steels, high chromium White cast irons and Ni Hard series wear resistant alloys are our main casting products. UYC METAL has the ability to make turnkey projects starting from part design, modelling, casting, heat treatment, machining and quality control processes and ending with pre installation. Our company's aim is maximum customer satisfaction starting from ordering to delivery.



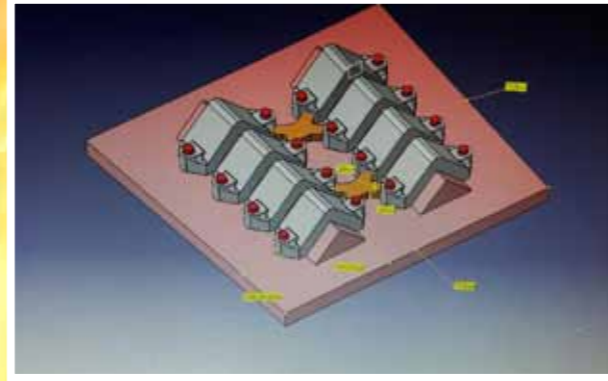


METODLAMA

Üretimi talep edilen parçalar bilgisayar ortamında üç boyutlu çizilerek kalıp yolluk ve besleyici dizaynı yapıp katı modelleme yapılır.

METHODING

Methoding is designed in 3D CAD design software, riser and runner design is fixed and filed.



MODELLEME

Katı modelleme yapılan parçalar sipariş adeti, parça şekli ve teslim süresi göz önünde bulundurularak yapılacak modelin geçidi tayin edilip modelleme çalışmaları yapılır.

Modeller alüminyum, strafor, ahşap veya çoklu havuzlu plaka model olarak tasarlanır. Tasarımı biten modeller 3D CNC işleme tezgahları ile üretilir.



PATTERN MAKING

Pattern type and pattern material is decided according to the order quantity, shape of part and delivery time.

Patterns are designed as aluminium, wooden, styrofoam or multi part plate pattern. Designed patterns are manufactured by 3D CNC machines.



KALIPLAMA

Fabrikamızda bir adet 10 ton/saat kapasiteli furan reçineli çift kollu kalıplama mikseri mevcut olup tüm kalıplar reçineli kalıplama yöntemi ile üretilmektedir.

MOULDING

Our moulding process is furane resine moulding and done by a 10 tons/hr double armed automatic sand mixer. All of moulding process is resine moulding in our company.



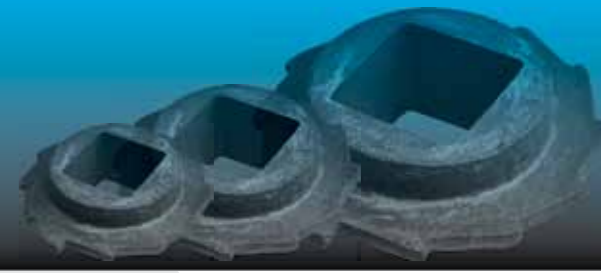
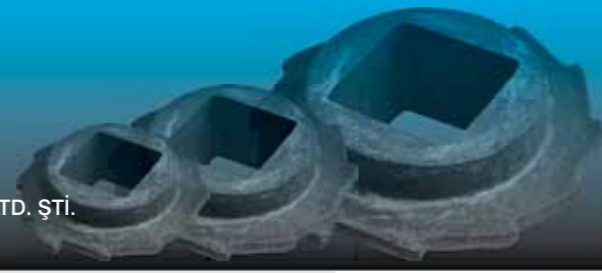
ERGİTME VE DÖKÜM

Talep edilen standartta spektral analizleri yapılarak döküme hazır hale getirilen sıvı metal, döküm sıcaklığı ölçümü yapıldıktan sonra daha önceden hazırlanmış kalıplara dökülür.

MELTING & CASTING

Molten metal is chemically tested in spectrometer according to the demanded standart, temperature is checked and molten metal is casted into moulds.





ISIL İŞLEM

Üretimi yapılmış malzemelere istenilen fiziksel özellikleri kazandırmak amacıyla parçalara normalizasyon, sertleştirme, su verme, menevişleme ısı işlemlerinden biri veya birkaçı uygulanır.



HEAT TREATMENT

We use various heat treatment processes (normalisation, quenching, air quenching, tempering) in order to get demanded mechanical properties in casted parts.



KALİTE KONTROL

Hammadde giriş kontrolü ile başlayan kalite kontrol süreci sevkiyata kadar bir plan dahilinde konusunda uzman bir kadro tarafından sürdürülmektedir. Ayrıca ürün izlenebilirliği için de arşivleme yapılmaktadır.



QUALITY

Starting from raw material controls, quality control proses continues until shippment according to a quality plan. For traceability, all of quality records are filled.



MAKİNA İMALAT SEKTÖRÜ

Kovan



Rulman Yatağı



Rulman Yatağı



Rulman Yatağı



Tambur



Yatak



Tambur

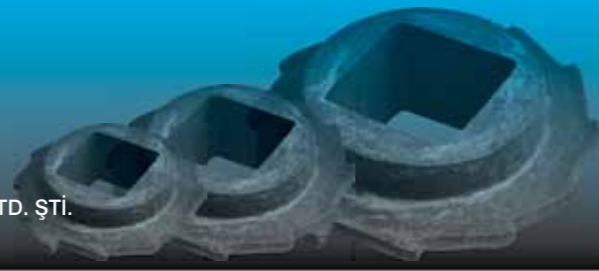


Gale Tekeri



Yatak





ENERJİ SEKTÖRÜ

Kırıcı Disk



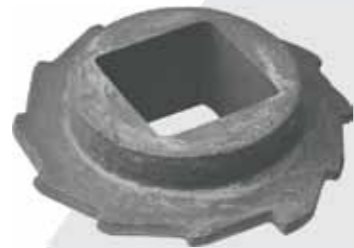
Yanma Izgarası



Yanma Izgarası



Öğütücü Disk



Yanma Izgarası



Yan Astarlar



İNŞAAT VE MADEN SEKTÖRÜ

Kırıcı Disk



Somun



Pandül Astarı



Yan Astar



Karıştırıcı Pabuç



Kırıcı Palet



Karıştırıcı Sıyırıcı Pabuçlar



Kırıcı Çekiçler



Öğütme Profili



Tavan Astarı



Öğütücü



Kırıcı Çene



Karıştırıcı Pabuç

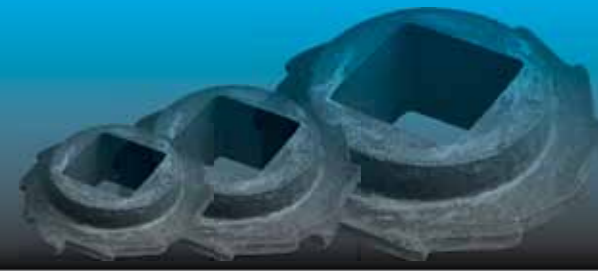
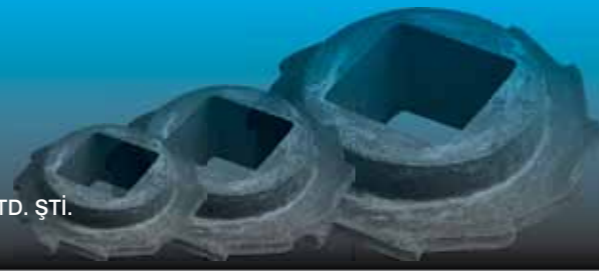


Çekiç





UYC METAL DÖKÜM MAKİNA MÜHENDİSLİK SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.



MAKİNA PARKIMIZ

- 1 AD. 600 KG ERGİTME KAPASİTELİ İNDÜKSİYON OCAĞI
- 1 AD. OXFORD INDUSTRIES, SPEKTROMETRE
- 1 AD. 5 TON KAPASİTELİ ELEKTRİKLİ ISIL İŞLEM FIRINI
- 1 AD. 50 TON KAPASİTELİ SU VERME HAVUZU
- 1 AD. 10 TON/SAAT KAPASİTELİ REÇİNELİ KUM MİKSERİ
- 1 AD. 6 TON/SAAT KAPASİTELİ KUM GERİ DÖNÜŞÜM SİSTEMİ
- 1 AD. 2 TON/ŞARJ KAPASİTELİ KUMLAMA MAKİNASI
- 1 AD. 160 TON HİDROLİK DOĞRULTMA PRESİ
- 2 AD. 5 TON KAPASİTELİ KÖPRÜ VİNÇ

MACHINE SHOP

- 1 PC. 600 KG MELTING CAPACITY INDUCTION FURNACE
- 1 PC. OXFORD INDUSTRIES, OPTIC EMISSION SPECTROMETER
- 1 PC. 5 TONS/CHARGE CAPACITY HEAT TREATMENT FURNACE
- 1 PC. 50 TONS CAPACITY QUENCHING POOL
- 1 PC. 10 TONS/HR. CAPACITY RESIN SAND MIXER
- 1 PC. 6 TONS/HR. SAND RECLAMATION UNIT
- 1 PC. 2 TONS/CHARGE CAPACITY SHOT BLAST MACHINE
- 1 PC. 160 TONS CAPACITY HYDROULIC PRESS
- 2 PCS. 5 TONS CAPACITY CRANES

CERTIFICATE



Kalite Yönetim Sistemi
TS EN ISO 9001:2008
AG-0006-YS



TÜRKAK BGS NO
YS-B934-4ED3



UYC METAL DÖKÜM MAKİNA MÜHENDİSLİK SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

KERESTECİLER SAN. SİT. 4. CAD. 15. SOK. NO: 19 SARAY
KAHRAMANKAZAN – ANKARA – TÜRKİYE

ÇELİK DÖKÜM ÜRETİMİ

kapsamında

ISO 9001:2008

Uluslararası kalite sistem standardına uygun
bir kalite yönetim sistem kurmuştur.

"Standardın aşağıda verilen maddeleri hariç olmak üzere"
"7.3"

Sertifika No	: M 10780
İlk Belgelendirme Tarihi	: 20 Eylül 2017
Sertifika Tarihi	: 20 Eylül 2017
Son Geçerlilik Tarihi	: 14 Eylül 2018

Genel Müdür

Kiwa Belgelendirme Hizmetleri A.Ş.
TOSB 9. Caddesi No. 15 Tepeören Tuzla - İstanbul - Türkiye
Tel: +90 216 593 25 75 Faks: +90 216 593 25 74
Web: www.kiwa.com.tr E-mail: info@kiwa.com.tr

Sertifikalar periyodik ara denetimlerin başarılı ile tamamlanması kaydıyla geçerlidir.
Detaylı bilgi için yukarıdaki numaralara başvurulabilir.

Sertifika Son Güncelleme Tarihi : 20 Eylül 2017 - R 00